

GECONTROLEERDE MECHANISCHE VENTILATIE-EENHEID

SITALI SFE 100

[S1]

Debiet (m ³ /u)	102 m³/h
Type	punctuele
Technologie	extractie
Installatie	verticaal

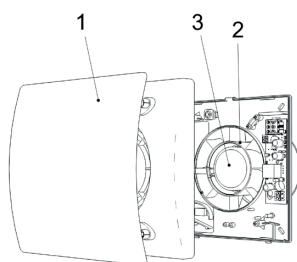


Automatische vochtigheidsdetectie

De unit is uitgerust met een vochtigheidsdetectiesonde die werkt in automatische modus (humidistatfunctie geactiveerd via dipswitch). In aanwezigheid van een abrupte toename van de vochtigheidsgraad en/of wanneer de vochtigheidswaarde hoger is dan 65%, werkt het apparaat op de gemiddelde snelheid. De snelheid neemt alleen af wanneer de luchtvochtigheid gedurende een vaste tijd van 5 minuten stabiliseert.

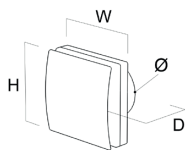
**Luchtvervanging****Vochtigheidssensor****Silent Mode****Turbo**

LAYOUT



1. ABS-voorkap van hoge kwaliteit, gemakkelijk afneembaar voor reiniging
 2. Aerodynamische ventilator met hoog rendement
 3. EC borstelloze motor met thermische bescherming (ideaal voor koude klimaten)
- Geïntegreerde vochtigheidssensor

AFMETINGEN EN GEWICHT



		100
W	mm	164
H	mm	164
D	mm	116
Ø	mm	100
NETTOGEWICHT	kg	0,6

COMPATIBELE ACCESSOIRES

EXTERNE DISTRIBUTIE	B0838	Extern rooster
	B0837	Telescopische buis

TECHNISCHE GEGEVENS

Product code			Sitali SFE 100 S1
			99231
Diameter gat	mm		100 (110 met telescoopbuis)
Luchtstroom (min/max)	m³/h		17/102
Absorptie (min/max)	W		0,9/4,5
Geluidsdruk (min/max) (1)	(1) dB(A)		9/37
Omgevingstemperatuur (max)	°C		40
Beschermingsgraad (wandmontage)			IPX4
Gewicht	kg		0,6
Behandeld oppervlak (2)	(2) mq		8 m²

(1) geluidsdruk niveau op 3m onder vrijeveldomstandigheden

(2) Maximaal behandelde oppervlakte voor residentiële gebouwen (referentienorm UNI 10339:1995) met een maximaal debiet van 90 m³/h, prevalentie van 10 Pa en kamerhoogte van 2,7 m.

220-240 V ~ 50-60Hz luchttechnische prestaties gemeten volgens ISO 5801 a 230V 50Hz, luchtdichtheid 1,2 Kg/m³ - gegevens gemeten in door TÜV Rheinland erkend laboratorium